

Fabrikkblandet Betong

1. Produkttype

Fersk fabrikkblandet betong er levert i fasthetsklasser B20 til B65 i henhold til NS-EN 206, til betongkonstruksjoner i bestandighetsklassene M90, M60, M45, MF45, M40 og MF40. Vi viser til gjeldende sikkerhetsdatablad for fersk fabrikkblandet betong.

Herdet fabrikkblandet betong. I dagene etter at entreprenøren har plassert denne i forskalingen, herder betongen til et hardt og fast konstruktivt materiale. Entreprenørens utførelse og aktuelle herdebetingelser kan påvirke det ferdige resultatet og er utenfor leverandøren av ferdigbetong sitt ansvarsområde.

2. Materialspesifikasjon

Betong er et konstruksjonsmateriale på mineralbasis og har en sammensetning. Basert på sement, vann, naturgrus, knust stein og tilsetningsstoffer. Den kan også inneholde Silika, fargepigmenter eller fiber

Delmateriale	Godkjent iht.:
Sement	NS-EN 197-1
Sand 0-8 mm	NS-EN 12620
Singel 8-16 mm	NS-EN 12620
Silika	NS-EN 13263-1
Tilsetningsstoffer	NS-EN 934-2
Fargepigmenter	NS-EN 12878
Vann	NS-EN 1008
Fiber	EN 14889-1 eller -2

3. Delmaterialer

Betongen til prosjektet er levert av: Ribe Betong AS.

4. Innemiljø

Innvendige flater som er åpne/delvis åpne mot inneluft avgir en mindre mengde støvpartikler. Dette kan forhindres ved at overflaten forsegles for å binde støv. Støvbinder / overflate- forseglers bør være lavemitterende. Utover dette har herdet betong ingen kjente påvirkninger på innemiljøet.

5. HMS

Herdet betong er ikke helsefarlig. Det skal benyttes vernebriller, arbeidshansker og støvmaske ved mekanisk bearbeiding (for eksempel sliping, hulltaking, meisling) da det vil det dannes støv/fragmenter.

6. Brannfare

Herdet betong er ikke brennbar.

7. Vedlikehold

Produsenten har fulgt retningslinjer iht. NS-EN 206:2013 + A1:2016+NA:2017 og dermed gjort de nødvendige tiltak for at den herdete betongen skal ha tilfredsstillende bestandighet innenfor den aktuelle bestandighetsklasse. Prosjektering, stedlig utstøping og valg av betong i rett miljøklasse til de påkjenninger den skal utsettes for, er avgjørende for levetiden til betongkonstruksjonen. Eksponert betong (synlig betong) bør i minst mulig grad behandles med syrer eller syrebaserte rengjøringsmidler da dette vil endre overflatestruktur og estetikk. For eksponert betong med påført støvbinder/overflateforsegler skal overflaten vedlikeholdes iht. instruks fra leverandør av aktuell støvbinder/overflateforsegler. Kalkutslag kan oppstå ved fuktvandring i herdet betong og anses ikke som grunnlag for reklamasjon på produktet. Den kan vaskes bort med sitronsyre eller eddiksyre. Syreløsningen fortynnes til forhold 1:10-1:20. Overflaten må skylles godt med vann etter behandling.

8. Avfallshåndtering Ren betong er ikke klassifisert som farlig avfall. Avfallskode: 17 01 01 betong. Betongavfall kan normalt leveres på godkjent avfallsmottak eller deponeres på godkjent fylling. Rent betongavfall, fri for armering, kan gjenbrukes som fyllmasser eller tilslag til betong.